

Méthode de pose



Chevron

Recouvrement

Interface European Manufacturing BV se réserve la possibilité de modifier les caractéristiques ci-dessus.

Collection World Woven Produit WW895 Couleur 8114001 Heather Weave

Fiche Technique

Code Produit	8114
Construction	Velours tufté bouclé structuré à motifs (procédé Tapestry)
Type de fibre	Polyamide 100% recyclé teint en masse
Sous-couche standard	CQuest™Bio
Sous-couche(s) en option (En savoir plus)	ReCushion Bac®
Dimensions – Conditionnement	25cm x 100cm 4.5m2 Box
Poids de fibre	1017 g/m ² ± 5%
Poids total	4594 g/m ² ± 5%
Hauteur de fibre	3,8 mm +15% / - 10%
Epaisseur totale	8 mm ± 0,5 mm
Jauge – Rangs par 10 cm	1/10 - 39.4
Densité (tuft par m ²)	116 230/m ² ±5%

Caractéristiques en matière de performance

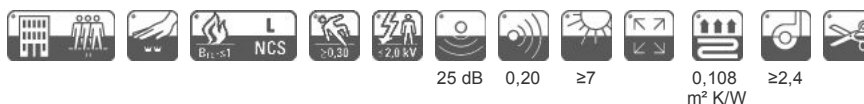
Classement	EN 1307:33 Usage professionnel trafic intense					
Test chaises à roulettes	≥2,4 (EN 985) Utilisation continue (professionnelle)					
Comportement au feu	(EN ISO 9239-1) Euroclass Bfl-s1 (EN 13501-1)					
Solidité des coloris à la lumière	≥7 (ISO 105-B02)					
Indice de réflexion lumineuse (LRV)	LRV – Valeur L					LRV – Valeur Y
	46					15,2
Stabilité dimensionnelle	≤0,2% (ISO 2551/EN 986)					
Isolation aux bruits d'impact ΔL _w EN ISO 10140-3	25 dB					
Coefficient d'absorption acoustique (α _w) EN ISO 11654	0,20					
Absorption acoustique (α _s) EN ISO 354	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz
	0,02	0,03	0,09	0,27	0,45	0,57

Données environnementales

Contenu Recyclé Total	84,6%
Pré-consommation (Total)	73,5%
Post-consommation (Total)	11,1%
Contenu recyclé dans la fibre	100%
Pré-consommation (Fibre)	50%
Post-consommation (Fibre)	50%
Contenu Bio-sourcé Total	8,25%
Contenu Recyclé et Bio-sourcé Total	92,85%
Qualité de l'air intérieur	GUT Prodis ID DAAA081A GLP 100209 A+ selon réglementation française M1 Emission Certification -CQB GUI Standard
Contribution Green Building	
BREEAM (UK/International)	Voir la contribution BREEAM
LEED (US/International)	Voir la contribution Leed
HQE (France)	Voir la contribution HQE
DGNB (Allemagne)	Voir la contribution DGNB
Déclaration Environnementale Produit	MR-ULE-EPD-INT-20200265-EN-CQB

Empreinte carbone pendant tout le cycle de vie	Selon l'EPD ou les méthodes de calcul EPD
Carbone Incorporé (Cradle to Gate)	3,95 kg CO ₂ eq./m ²
Cycle de Vie Complet du Carbone	Certifié neutre en carbone avec Carbon Neutral Floors™
Impacts à l'installation	
Taux de chutes estimé	Dans le cadre d'une installation type (immeuble rectangulaire, installation avant cloison) utilisant la méthode ci-dessous : Herringbone 3-5% Recouvrement – 3-5 % En comparaison : une installation en lés de 2m génère un taux de chutes de 7 à 10%
TacTiles®	Optimisé pour une installation sans colle avec les connecteurs TacTiles® avec des émissions de COVs pratiquement nulles
Options de fin de vie	
Recyclage	Peuvent être renvoyées via le programme ReEntry d'Interface et peuvent être réutilisées comme matière première dans la fabrication de nouvelles dalles.
Reutilisation	Peuvent être nettoyées et réutilisée dans un lieu sans exigence technique particulière afin d'étendre leurs durées de vie.
Valorisation énergétique	Peuvent être incinérées dans des centres de valorisation énergétique habilités
Informations techniques	
Installation	Consulter le guide d'installation Interface
Maintenance	Consulter le guide de maintenance Interface
Garantie	15 années
Site de production	Usines européennes certifiées ISO 9001, 14001 & 45001

Performances



Certifications

